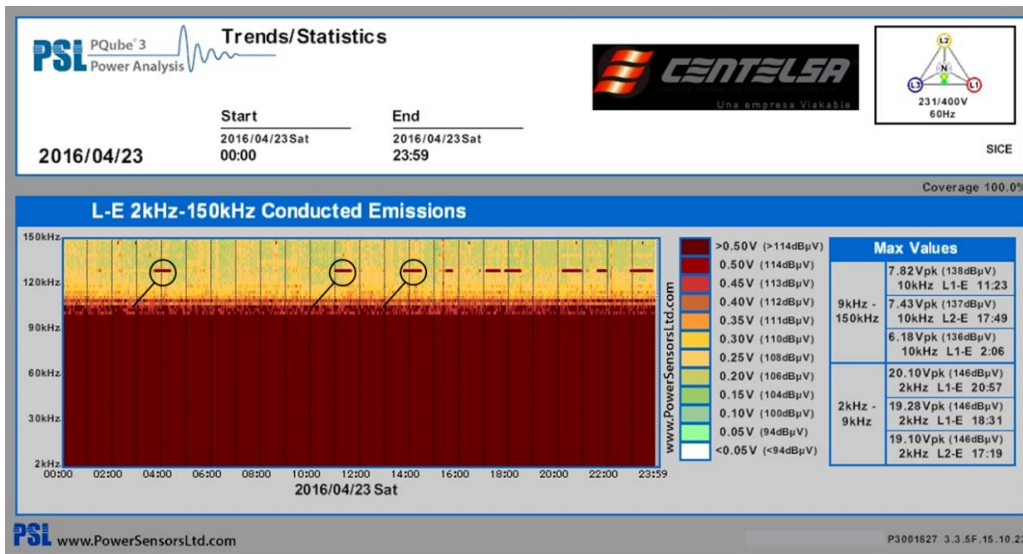




La creciente penetración de las energías renovables en la red y otras tecnologías conectadas pueden producir emisiones de 2 kHz a 150 kHz que causan serios problemas de equipo para una amplia gama de fabricantes; desde los que tienen equipos sensibles y críticos como los semiconductores, hasta laboratorios, fábricas y centros de datos. Las técnicas tradicionales de mitigación requieren la utilización de una fuente de alimentación ininterrumpida (UPS), un regulador de voltaje automático (AVR) o un restaurador dinámico de voltaje (DVR) para ayudar a asegurar un flujo constante de electrones, pero también pueden causar consecuencias no deseadas.

Recientemente, Centelsa, fabricante líder de cables eléctricos y de comunicaciones de América Latina, intentó estabilizar la potencia que entraba en sus instalaciones con un compensador dinámico, que ayudó a proteger contra caídas, pero también creó emisiones que parecían interrumpir intermitentemente su prueba de laboratorio. La ayuda llegó del ingeniero líder Mauricio Beltran de SICE, quien realizó diagnósticos in situ de la fuente de alimentación con el analizador de potencia PQube 3 de PSL.



El PQube 3 de fácil instalación detectó inmediatamente las emisiones en el espectro de 2 kHz a 150 kHz y generó un archivo GIF del evento que mostró de manera concluyente que el compensador instalado las estaba generando (como se ilustra en la imagen anterior). Este gráfico fácil de usar permitió rápidamente a Mauricio determinar qué frecuencia contaminante se correlacionaba con el fallo del equipo (en este caso, justo por encima de 120 kHz), y luego fue capaz de diseñar, seleccionar e instalar un filtro para eliminar estas emisiones. Desde el diagnóstico inicial y la instalación de filtros, el equipo de Centelsa ha estado funcionando de manera fiable, sin ningún problema.

Para obtener más información sobre el origen y el impacto de las crecientes emisiones de 2 kHz a 150 kHz, descargue nuestra [Nota de Aplicación](#). Para ver cómo el PQube 3 puede ayudar a evitar las conjeturas al detectar la mala calidad de la alimentación, eche un vistazo a las [especificaciones del producto](#) o solicite una cotización a comercial2@siceltda.com. ¿Qué tal programar una demostración de producto a su conveniencia? ¡Nos gustaría ayudarte a ir más allá de la mala calidad de la energía!

